



# CORRO ACRYL 651

## Epoxy Acrylic Finish



### DESCRIPCION

Acabado epoxi-acrílico catalizado con poliamida, de alto desempeño para aplicaciones marinas e industriales. Posee una alta retención de brillo, resistencia al ataque de agentes corrosivos y una alta dureza.

Se recomienda para uso exterior o interior en superficies de concreto y metálicas. Ideal para estructuras metálicas previamente imprimadas, tuberías exteriores, tanques de almacenamiento, equipos industriales, cubiertas marinas, equipos de procesamiento de alimentos e industrias químicas.

Acabado híbrido que combina la resistencia de los acabados epóxicos, con la durabilidad de los acabados poliuretano.

### VENTAJAS

- Altamente resistente a los efectos de ácidos, álcalis y ambientes corrosivos como el agua de mar
- Alta retención de brillo y color. Alta dureza.
- Sistema de colores preparados
- Excelente adhesión entre capas
- Alto poder de cubrimiento
- Alternativa económica de acabados poliuretano.
- Su flexibilidad y reacción al choque térmico lo hacen ideal para cubrir grandes superficies, ya que no se ampolla con el tiempo
- Excelente protección para la corrosión

### ESPECIFICACIONES

COMPOSICION :	Epoxy-acrílico-Poliamida
COLOR :	Según cartilla
BRILLO :	@ 60° : 85 unidades mínimo
DENSIDAD:	4.5 ± 0.2 Kg/gal
SOLIDOS POR PESO :	63 ± 2 %
SOLIDOS POR VOLUMEN:	50 ± 2 %,
RELACION DE CATALIZACIÓN POR VOLUMEN:	Corro-Acryl Base Color 3 partes (651, 652, 653, 654) Corro-Acryl 650 1 parte
TIEMPO DE INDUCCION :	15 a 30 minutos
ESPESOR DE PELICULA RECOMENDADO:	2 - 3 mils seco, 4 -6 mils húmedo (25°C., 50% H.R.)
TIEMPO DE SECADO :	TACTO: .1-2 horas REPINTE: 4-6 horas CURA TOTAL: 5-10 días
SOLVENTE PARA REDUCCIÓN:	No requiere dilución. Utilice Thinner C-20 para limpieza de equipo
TIPO DE CURADO:	Reacción química
TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA :	4 horas a 25°C., 50% H.R
PRESENTACION :	Kit 1 galón
CONTENIDO DE VOC:	420 – 440 g/L

### DESEMPEÑO

Adhesión (ASTM D 4541 ) Excelente  
 Resistencia Baño Salino (ASTM B 117 ) Excelente  
 Resistencia Humedad (ASTM D 2247 ) Excelente  
 Resistencia al Impacto (ASTM D 2794) Excelente  
 Resistencia Química (ASTM D 1308 - 24 horas de contacto) Excelente. Hidróxido de sodio 50%, Hidróxido de Amonio 10%, Cloruro de Sodio 5%, Acido Sulfúrico 10%, Acido Clorhídrico 10%.



## INFORMACION GENERAL

### **Preparación del Material :**

Mezclar 3 partes de Corro Acryl 651 con 1 parte de Corro Acryl 650. Espere de 15 - 30 minutos como tiempo de inducción y aplique. El tiempo de vida de la mezcla es de aproximadamente 4 horas. Se puede aplicar con brocha, rodillo o equipo airless.

**Preparación de la Superficie :** La superficie debe estar seca, libre de grasa y otros contaminantes.

**Superficies metálicas :** Si se utiliza en ambientes tipo "A" (corrosivo agresivo), tipo "C" (corrosivo) o sometido a inmersión debe realizarse limpieza a metal casi blanco SSPC-SP10. Si es tipo "M" (moderado) hacer limpieza comercial SSPC-SP6. Aplicar para todos los ambientes primario Corro-Rust 205.

**Galvanizado o aluminio :** No necesita limpieza con chorro de arena. Quitar el aceite, grasa, sucio o polvo. Imprimir con MG1855 Etch Primer y aplique.

**Concreto Nuevo :** Limpie bien y aplique de 2 a 3 manos. La primera mano diluirla al 10 % con diluyente Thinner C-20 para que actúe como sellador y las otras manos aplicarlas sin dilución.

Para más información, visite:

**[www.pintuocentroamerica.com](http://www.pintuocentroamerica.com)**

*Los datos técnicos aquí presentados son verdaderos y exactos al momento de escribirlos pero pueden ser susceptibles de modificaciones periódicas a la luz de nuestra experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo de nuestros productos. Cualquier persona que utilice el producto sin consultar con anterioridad el funcionamiento del producto lo hace bajo su propio riesgo.*

**NO CONTIENE PLOMO NI MERCURIO**